

วันพุธที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๑ เวลา ๐๙.๐๐ - ๑๐.๓๐ น. ห้อง วิทยาการจัดการ ๕

หัวข้อเรื่อง การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างองค์ประกอบของทีมกับประสิทธิภาพการทำงานเป็นทีมของพนักงาน
ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) จังหวัดนครราชสีมา

ชื่อนักศึกษา นางสาวอรชา คำแดง

ระดับปริญญาโท สาขาวิชา บริหารธุรกิจ รุ่น ๘

คณะกรรมการสอบโครงร่างภาคนิพนธ์

- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| ๑. รศ. ดร. สุธำนันท์ โพธิ์ชาธาร | ประธานกรรมการ |
| ๒. ดร. พวงพรภัสสร วัริยะ | กรรมการ |
| ๓. ผศ. ดร. สุชีรา ธนาวุฒิ | กรรมการและเลขานุการ |